

материалы и оборудование для сублимации и термопечати

Промо-Вектор
660020, Россия, Красноярск, ул. Диксона, 2
тел. +7 (391) 295 4000, +7 (391) 293 5000,
www.promo-vector.ru info@promo-vector.ru



Режущий плоттер SD-Pro

Инструкция по эксплуатации

Спасибо за выбор режущего плоттера серии SD-Pro.

- Внимательно прочтите данную инструкцию, чтобы обеспечить правильность и безопасность использования с полным пониманием рабочих характеристик продукта, держите ее в надежном месте.

- Содержание данной инструкции и особенности продукта могут быть изменены без предварительного извещения.

- Инструкция и продукт были подготовлены и проверены тщательным образом. Если вы обнаружите несоответствия или опечатки, просим вас информировать нас.

Содержание

Глава 1. Меры предосторожности Глава 2.

Название компонентов и функции

2.1 Компоненты

2.2 Описание плоттера

2.3 Панель управления

2.4 Части стойки и монтаж

2.5 Каттер/плоттер

2.6 Таблица с параметрами

Глава 3. Управление

3.1 Установка USB драйвера

3.2 Указания по работе с плоттером

Глава 4. Часто задаваемые вопросы

Глава 1. Меры предосторожности

- Убедитесь, что напряжение, подаваемое на режущий плоттер равно 220В переменного тока, колебание в пределах $\pm 10\%$. В ином случае используйте стабилизатор напряжения.
- Не кладите намагниченные предметы рядом с кареткой.
- Избегайте попадания инородных объектов типа штырей, маленьких винтов в отверстия машины.
- Если машина долгое время не используется, отключите ее из розетки.
- Всегда заземляйте питательный шнур.
- Обеспечьте достаточно пространства для работы режущего плоттера во избежание столкновения бумаги с другими объектами и деформации изображения.

Глава 2. Название компонентов и функции

2.1 Компоненты

№	Название	Кол-во
1	Плоттер	1
2	Держатель ножа	1
3	Держатель пера	1
4	Запасной стержень	1
5	Нож	3
6	USB кабель	1
7	Питательный шнур	1
8	Программное обеспечение	1
9	Крышка машины	1
10	Инструкция по эксплуатации	1
11	Подставка для плоттера	1
12	Гарантийный сертификат	1

2.2 Описание плоттера



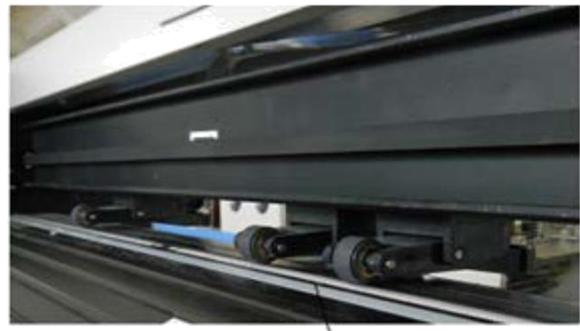
11. Кнопка питания
вкл./выкл.

12. COM порт





4.



7.

2.3. Панель управления.

Select- выбор меню

Enter- вход в меню

Reset- сброс работы плоттера, возврат в исходное положение каретки.

Кнопки управления плоттером имеют 2 функции:

Выставление положения каретки (нулевая точка)- Local:кнопки Left и Right

Изменение скорости резки (Up Down) и давления ножа (Left Right)

Статичный экран: в подключенном состоянии при ожидании ввода данных на экране отображается следующее:

Здесь: «SPD:1» означает, что текущая скорость на 1 уровне, «PRS:91» - давление на 91 уровне.

Динамичный экран: в подключенном состоянии при обрезке по команде компьютера на экране отображается следующее:

```
SPD: 6  PRS: 8
NOW IS CUTTING...
```

В состоянии копирования, на экране:

```
SPD: 6  PRS: 8
COPIED: 1
```

Здесь, число напротив «COPIED» означает количество скопированных объектов.

Текущая точка: место положения ножа/пера на данный момент.

Исходная точка: место, в котором будет находиться нож/перо при переходе в состояние «LOCAL».

Кнопка выбора: на статичном экране нажатие этой кнопки может осуществлять выбор между функциями «LOCAL», «TEST» и «COPY» по очереди.

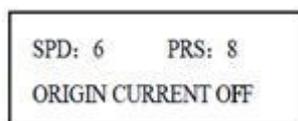
Кнопка ввода: После выбора опции нажмите эту кнопку для подтверждения и выполнения следующего шага.

Кнопка сброса: Сброс цикла. После нажатия этой кнопки каретка перемещается вправо или влево в зависимости от типа последнего рабочего файла.

Регулировка скорости: Использует модуль двустороннего цикла, скорость можно регулировать постепенно, нажимая кнопку ↑ или ↓. На статичном или динамичном экране нажмите эти кнопки, чтобы проверить текущее значение скорости. После этого перед автоматическим возвращением к последнему экрану, нажмите кнопку ↑, чтобы увеличить скорость на один уровень, зажмите кнопку, чтобы быстро увеличить значение. Когда значение скорости достигает максимального значения, нажатие кнопки ↑, вернет его в минимальное значение. И наоборот.

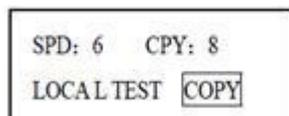
Регулировка давления: Также использует модуль двустороннего цикла и регулируется постепенно нажатием кнопки → или ←. На статичном или динамичном экране одно нажатие на → или ← отобразит текущее давление. После этого перед автоматическим возвращением к последнему экрану, нажмите кнопку →, чтобы увеличить давление на один уровень, зажмите кнопку, чтобы быстро увеличить значение. Когда значение давления достигает максимального значения, нажатие кнопки →, вернет его в минимальное значение. И наоборот.

Функция местоположения: на статичном экране нажмите кнопку SELECT, чтобы выбрать функцию LOCAL, подтвердите выбор кнопкой ENTER. Либо на динамичном экране нажмите кнопку ENTER, когда отображается следующее:



Каретку можно перемещать, используя навигационные кнопки. После регулировки нажмите кнопку SELECT, чтобы выбрать, изменить исходную точку или нет. Затем подтвердите выбор кнопкой ENTER. При выборе ORIGIN после подтверждения, каретка вернется в исходную точку.

Функция копирования: на статичном экране нажмите SELECT, чтобы выбрать функцию COPY. На экране отобразится следующее:



Количество копий можно настроить с помощью кнопок → или ←, макс. количество – 99. Нажмите кнопку ENTER, [машина](#) повторит резку слов или цифр, осуществляемые последний раз. Макс. размер данных – 8Мб.

Функция тестирования: на статичном экране нажмите кнопку SELECT, чтобы выбрать функцию TEST, затем нажмите ENTER. Машина нарисует тестовый рисунок.

Подсветка (вкл/выкл): когда курсор в положении ON, нажмите ENTER, чтобы выбрать, включить подсветку или нет. Экран не поменяется, а отобразит следующее:

SPD: 6	PRS: 8
ORIGIN CURRENT	<input type="checkbox"/> ON

Замечания:

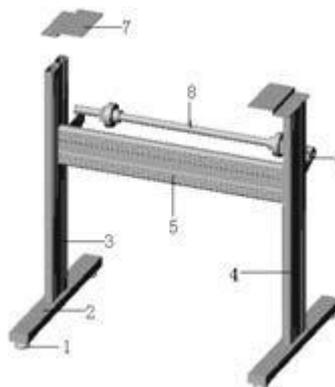
Если вы хотите сделать контурную обрезку, выполните следующее:

- 1)Нажмите ENTER, чтобы включить подсветку, затем переместите оптический луч в точку 1 с помощью машины;
- 2)Отправьте файл на [машину](#), переместите луч прямо в точку с помощью компьютера, подтвердите;
- 3)Аналогично шагу 2, переместите луч на точку 2 и подтвердите;
- 4)Нажмите ENTER, чтобы выключить подсветку, отправьте данные на машину.

2.4 Части стойки и монтаж

1. Части стойки

№	Название	Кол-во
1	Опоры	4
2	Опорные панели	2
3	Левая стойка	1
4	Правая стойка	1
5	Поперечина	1
6	Регулируемый держатель ролика	2
7	Соединительная панель	2
8	Бумажный ролик	2



2. Монтаж стойки

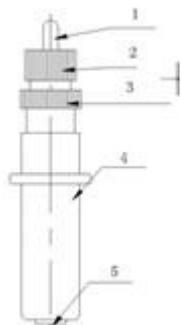
Следуйте следующим этапам:

1. Вкрутите опоры в опорные панели, затем соедините опорные панели с правой и левой стойками с помощью винтов.
- 2.Подсоедините поперечину к правой и левой стойкам с помощью винтов.
- 3.Подсоедините держатели бумаги к внутренней части левой и правой стоек с помощью винтов
- 4.Подсоедините соединительную панель к правой и левой стойкам с помощью винтов.
- 5.Опустите четыре опоры главной [машины](#), разместите [машину](#) на соединительной панели, затем вставьте опоры в соединительную панель, чтобы подключить главную машину.

6. Разместите ролик с бумагой на держателе.

2.5 Каттер/плоттер

1. Структура держателя ножа и названия частей



1. Выводной шток резака
2. Тело держателя ножа
3. Стопорный винт
4. Корпус держателя ножа
5. Лезвие или нож (диаметр 2мм)



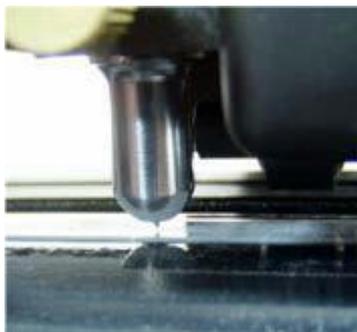
2. Установка и регулировка ножа



1) Перед установкой лезвия, тщательно почистите тело держателя, лезвие и свои руки. Даже немного пыли может повлиять на чувствительность вращения. Осторожно вставьте лезвие в тело держателя, надавите до конца с помощью мягкого пластика или резинки. Будьте аккуратны, чтобы не повредить кончик лезвия.

2) Поверните корпус держателя, выдвиньте лезвие так, чтобы оно не было длиннее толщины материала.

3. Установка



1) Отключите питание

2) Ослабьте стопорный винт держателя резака, затем расположите держатель ножа или держатель пера в V-образное отверстие. Убедитесь, что кончик пера или лезвия достигает пластиковой прижимной полоски. Затяните стопорный винт, повернув его по часовой стрелке.

3) После включения машины, кончик необходимо поднять на 1-2мм от прижимной полоски.

2.6 Параметры

Модель	SD-710 PRO	SD-1340 PRO
Макс. размер резки	630мм	1260мм
Макс. размер материала	710мм	1340мм
Скорость резки	800мм/сек	
Сила резки	8-800г	
Механическое разрешение	0.025мм/шаг	
Объем буфера	8Мб	

Повторяемость	0.1мм
Тип двигателя	Шаговый двигатель, приводится в движение постоянным током
Интерфейс	USB и SER
Набор команд	DM/PL, HP/GL
Требования мощности	220В переменный ток 50Гц
Окружающая температура	0-35°C
Окружающая влажность	5-95% (без конденсата)

Замечания: особенности могут быть изменены без предварительного извещения.

Глава 3. Управление

3.1 Установка USB драйвера

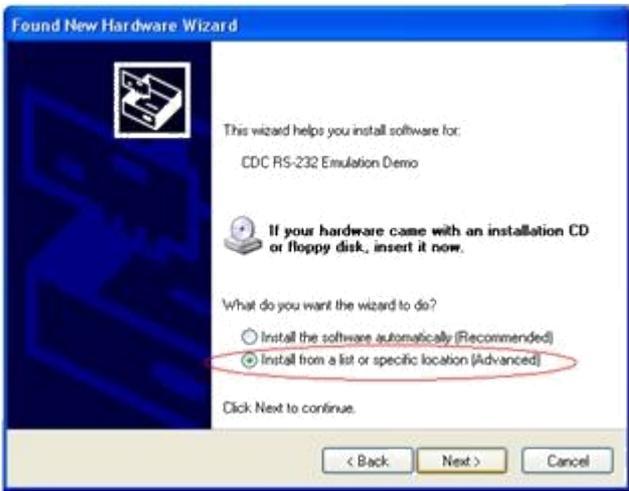
Во время установки USB драйвера, любые операции на панели управления недоступны.

1) Включите питание и подключите USB кабель к компьютеру.

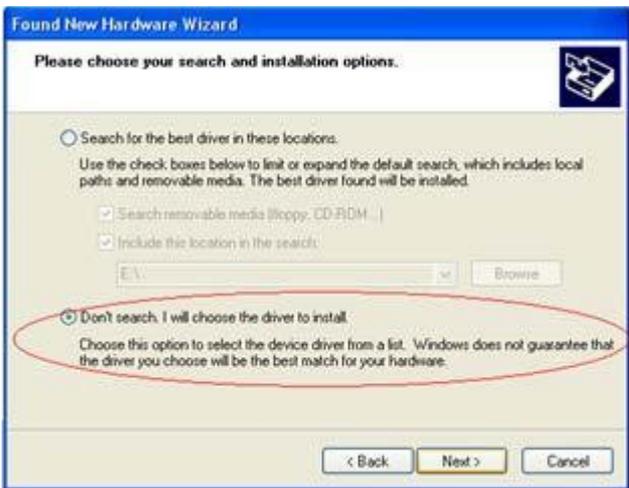
2) Менеджер управления устройствами обнаружит новое средство и автоматически запустит Мастер обнаружения новых устройств. Выберите No, not this time , затем нажмите .



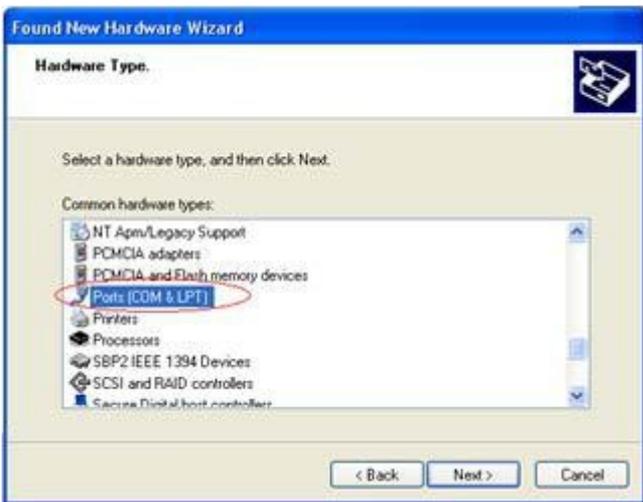
3) Выберите Install from a list or specific location (Advanced) , нажмите .

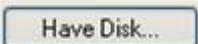


4) Выберите Don't search. I will choose the driver to install. , нажмите 



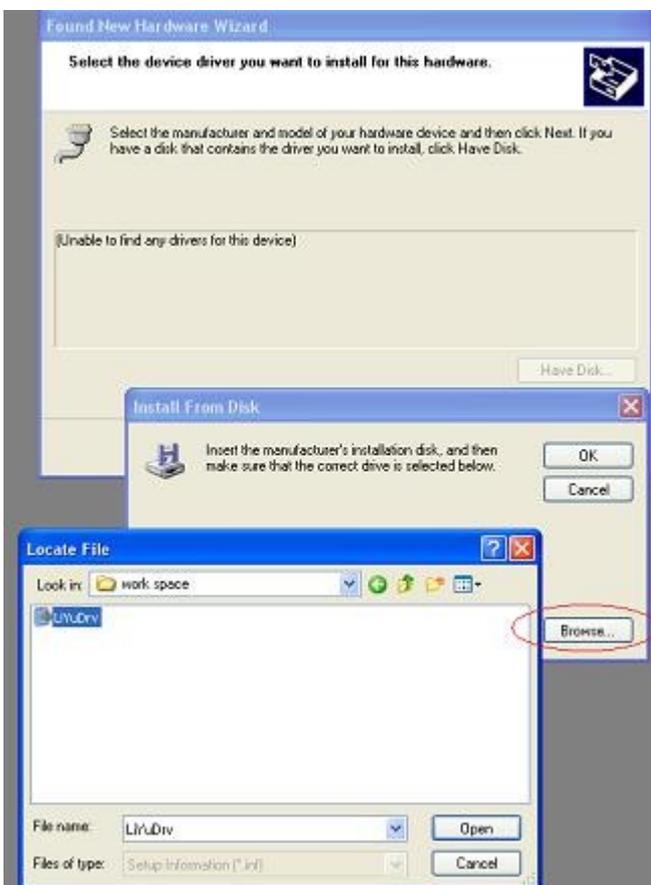
5) Выберите пункт как на рисунке ниже и нажмите 

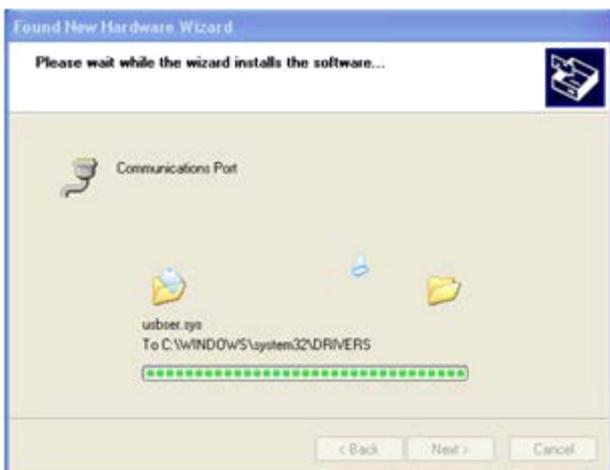
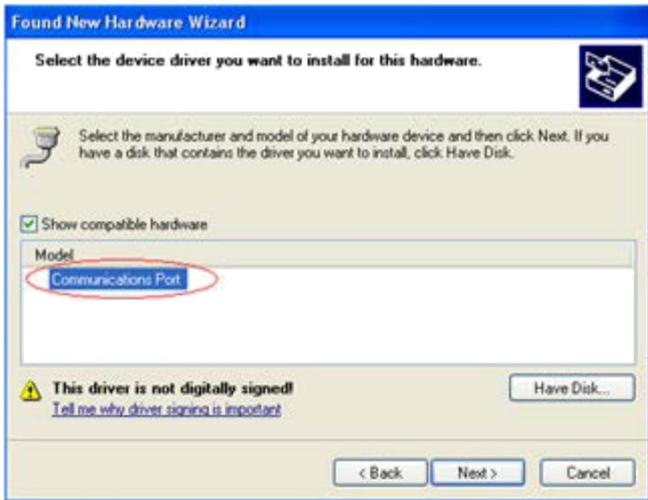


6) Нажмите 



7)Нажмите **Browse...**, выберите LiYuDrv и выполните установку (на CD-ROM/USB)

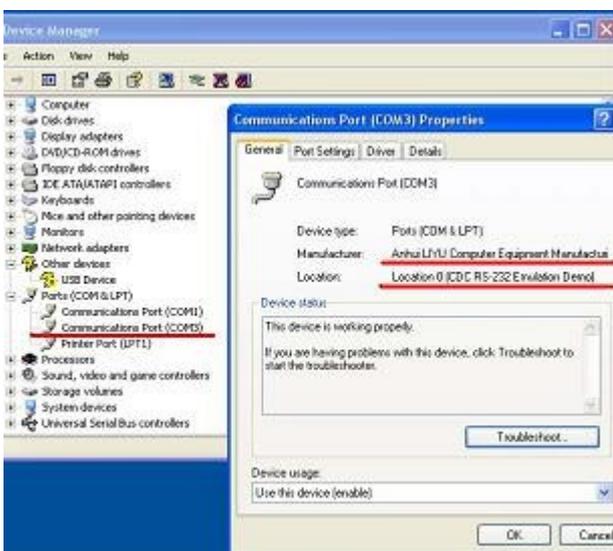




8)Нажмите  для завершения установки драйвера.



9) После установки устройство появится в списке менеджера устройств, как на рисунке ниже. Поменяйте номер порта в соответствии с требованиями вашего компьютера.



3.2. Указания по работе с плоттером.

1. Загрузка бумаги

- 1) Поднимите ручку прижимного вала и отведите прижимной ролик в сторону.
- 2) Вставьте бумагу между валом и прижимным роликом режущего плоттера с задней части и протяните носитель вперед
- 3) Выверните передний край бумаги по линейке, затем прижмите один из прижимных роликов. Выверните левую сторону бумаги по левой линии и прижмите оставшиеся ролики.

Замечание: Машины разног размера имеют различное количество прижимных валов. Прижимные ролики могут свободно перемещаться по направляющей. При перемещении прижимного ролика его ручка должна быть поднята, а движение может осуществляться влево или вправо задней частью. Никогда не тяните переднюю часть прижимного вала! Иначе вы нарушите точность машины.

2. Регулировка давления

Регулировка давления режущего плоттера осуществляется с помощью кнопок ← и → на панели управления. Если давление слишком низкое, кончик ножа не сможет обрезать пленку. Если давление, наоборот, слишком высокое, можно повредить образец и порезать нижний бумажный слой.

3. Снятие/приклеивание

При резке

1) Обрежьте бумагу ножницами или ножом.

2) Уберите ненужные части с помощью пинцета (вы с легкостью это сделаете если добавите рамку вокруг шаблона при резке)



3) Наклейте на шаблон специальную клейкую ленту и прогладьте его ракелем.



4) Снимите клейкую ленту и приклейте ее в любое нужное вам место, пленку оторвите.

4. После завершения работы

1) Поднимите ручку прижимного вала.

2) Снимите бумагу.

3) Снимите держатель ножа или пера и протрите его мягкой тряпкой.

4) Отключите питание и вытащите шнур из розетки, если машина не будет использоваться долгое время.

5) Накройте машину материалом или чехлом.

Глава 4. Часто задаваемые вопросы

Вопрос 1: Что делать если я не могу войти в систему?

Ответ: 1) Файлы системы повреждены. Переустановите систему, используя вложенный диск.

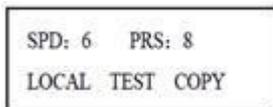
2) Проверьте, запущена ли система, нажав Alt+Tab на клавиатуре.

Вопрос 2: Что делать если опция «Cutting output» недоступна при входе в систему?

Ответ: 1)Проверьте, что защитный ключ-[заглушка](#) установлен правильно (смотрите описание программы). 2)Если при правильном вводе защитного ключа опция остается недоступной, свяжитесь с нашей компанией.

Вопрос 3: Что делать, если режущий плоттер не реагирует, когда система подает ему данные?

Ответ: 1)Проверьте подключение соединительного провода между компьютером и плоттером. Проверьте есть ли аналоговый последовательный порт в менеджере устройств на [вашем](#) компьютере. 2)Проверьте настройки порта в системе. 3)Проверьте правильность указанного типа режущего плоттера. 4)Проверьте состояние подключения плоттера:



5)Переустановите систему резки. 6)Используйте FLEXI 8, нажмите CTRL+ALT+DEL, закройте не отвечающую опцию.

Вопрос 4: На что обратить внимание при резке маленьких объектов?

Ответ: 1)Отрегулируйте скорость на минимальное положение при резке образца менее 2см. Так как расстояние каждого шага при обработке такого образца будет очень маленьким, нож может захватить пленку и повредить ее. 2)Рекомендуем использовать функцию выравнивания для [наилучшего](#) эффекта резки. Угловое выравнивание следует установить на 0.3-0.5мм в зависимости от реального состояния. 3)Кончик ножа должен быть короче обычной длины, чтобы осуществлять более плавную резку маленьких объектов.

Вопрос 5: На что обратить внимание при резке крупных объектов?

Ответ: 1)Система может автоматически разбивать на части [большие](#) объекты, [превышающие](#) макс. размер резки. Вы также можете выполнить разбиение вручную. Затем вы сможете соединить разрозненные части [большого](#) объекта. Ширина результата должна быть равна размеру бумаги. 2)Отрегулируйте скорость на максимальное значение и отключите выравнивание угла, выберите безапертурное соединение большого объекта.

Вопрос 6: Что делать, если я не могу снять обрезанный шаблон?

Ответ: 1)Перед резкой отрегулируйте длину кончика ножа и давление, запустите функцию проверки, чтобы получить удовлетворительный результат. 2)При появлении прерывистых линий, резак изнашивается. Замените резак или заточите его, используя [небольшой](#) кусочек кожи. 3)Если шаблон снимается с одной стороны, а с другой не снимается, значит длина кончика ножа неподходящая, либо марзан (нижний слой) неравномерный или поврежден.

Вопрос 7: На что обратить внимание при долгой резке (1-5м)?

Ответ: 1)Перед резкой выполните тестовый запуск бумаги в состоянии LOCAL. 2)Выровняйте обе стороны бумаги по линейке спереди сзади, прижмите прижимные валы. 3)Запустите обработку бумаги на то же расстояние, что и с шаблоном, нажав кнопку ↓ в состоянии LOCAL. 4)Выберите LOCAL, нажмите кнопку ENTER, бумага вернется в исходное положение. Теперь вы можете выполнить резку.

Замечание: Рекомендуется частично выполнять длинную резку, если возможно.

Вопрос 8: Почему бумага не возвращается в исходное положение?

Ответ: 1) Плохая работа прижимных валов. 2) Износ прижимных валов. 3) Бумага неправильно установлена. 4) Не было выполнено тестового запуска для проверки длинной резки.

Вопрос 9: Эффекты, которые не являются неисправностями:

1) Панель управления не реагирует при перезагрузке компьютера или при подключения USB провода к компьютеру. Вставьте кабель или подождите, пока система не перезагрузится.

2) Во время резки возникают небольшие паузы.

3) Скорость передачи в бодах равна 19200.

4) Если вы хотите использовать порт COM, USB не должен быть подключен.