

## Термопресс Кружечный (4в1) 2+2латте (съем. насадки)



### Характеристики термопресса:

Тип термопресса: ручной Боковые стенки и дно изготовлены из металла

Кружечные элементы(4):

1. Элемент для кружек объёмом 9oz
2. Элемент для кружек объёмом 11oz
3. Элемент для кружек латте объёмом 12oz
4. Элемент для кружек латте объёмом 17oz

Технические характеристики:

- Диаметр стандартных кружек, см: 7,5 – 9
- Диаметр кружек «латте», см: 5 - 7,5
- Регулировка температуры, °C: 0-225
- Таймер, с: 0–480
- Временной диапазон: 0-999 сек.
- Точность температуры: ± 0,5%
- Напряжение: 120В / 220В
- Мощность, Вт: 300
- Вес брутто: 8 кг
- Контроллер: GY-04 Цифровой контроль времени и температуры

### Преимущества термопресса:

- Наличие цифрового электронного управления
- Точное поддержание температуры по всему нагревательному элементу
- Нагревательный элемент имеет большую мощность, что гарантирует поддержание температуры при работе с теплоемкими материалами (такими как керамика)

- Термостойкая резина
- Таймер обратного отсчета с оповещением готовности
- Подсвечиваемый выключатель термопресс

Прежде чем приступать к работе, прочтите инструкцию.

#### **Меры безопасности:**

- \* Во избежание несчастных случаев, не допускайте соприкосновения частей тела с верхней нагревательной плитой.
- \* Не допускайте детей к термопрессу.
- \* Устанавливайте термопресс на ровную поверхность.
- \* Устанавливайте термопресс только в сухом помещении.
- \* Не держите воду и другие жидкости рядом с термопрессом.
- \* Не включайте термопресс, если у него повреждён корпус или шнур питания.
- \* Не допускайте попадания в термопресс металлических предметов: застёжек, кнопок, значков, пуговиц, и предметов, которые могут расплавиться при температуре до 200 °С.

#### **Введение:**

- \* Термотрансферный пресс предназначен для переноса изображения различных видов термотрансферных бумаг, термоаппликаций на кружки.
- \* Вид термопресса: плоский, горизонтальный.
- \* Имеет электронные регулировки температуры и времени.
- \* Тефлоновое покрытие нагревательного элемента.

#### **Работа с прессом при использовании сублимационной технологии:**

- \* Очистите поверхность кружки с помощью салфетки.
- \* Обрежьте рисунок в соответствии с дизайном, размерами печати. Только что распечатанное изображение следует высушить, так как оно может иметь подтеки краски.
- \* Помещайте кружку в зажим в горизонтальном положении. При этом ручка кружки должна быть направлена вверх.
- \* Подключите термопресс к сети. Используя выключатель на правой боковой панели, включите термопресс. Дисплей загорится.
- \* Нажмите центральную кнопку на дисплее. Используя крайние кнопки на дисплее, выберите нужный Вам температурный режим С° или F. Зафиксируйте выбранный Вами температурный режим, нажав центральную кнопку на дисплее.
- \* Используя крайние кнопки на дисплее, задайте нужную Вам температуру. Зафиксируйте выбранную Вами температуру, нажав центральную кнопку на дисплее. Одновременно Вы переведете пресс в режим установки времени.
- \* Используя крайние кнопки на дисплее, установите нужное Вам время.
- \* Нажав центральную кнопку, зафиксируйте заданные Вами установки.
- \* После достижения прессом заданной Вами температуры раздастся звуковой сигнал.
- \* Поместите кружку в зажим. Закройте пресс.
- \* По истечению заданного времени раздастся звуковой сигнал. Откройте пресс и сразу, не давая остыть, отсоедините заготовку от носителя.

В зависимости от размера и толщины, необходима регулировка степени зажима носителя.

Пожалуйста, проведите Ваши собственные испытания для правильной регулировки зажима.