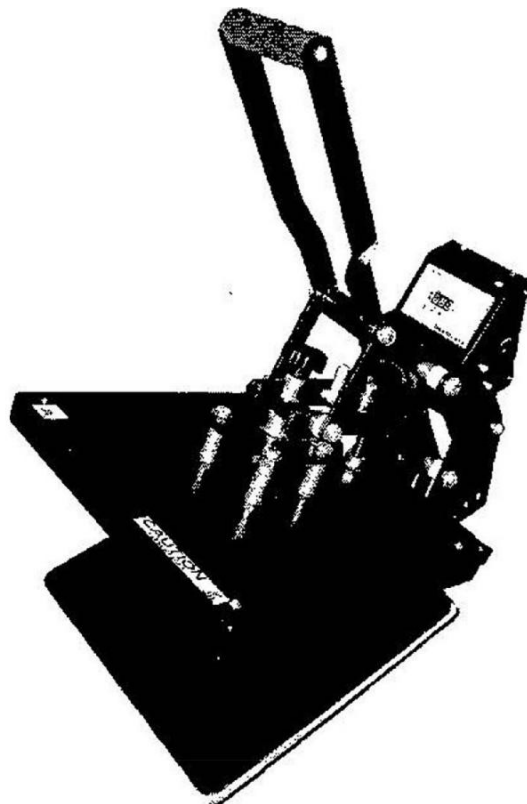


Плоский термопресс CZ-PM-FH44-L 38X38L



Меры предосторожности



WARNING!

Нарушение мер безопасности может привести к серьезным поражениям организма и нанести непоправимый вред здоровью.

Назначение

Термопресс предназначен для производства ассортимента сувенирных и подарочных изделий, таких как подарки ко дню рождения, свадьбе, в ознаменовании окончания учебного заведения, призы на соревнованиях, и т.п. Используя термопресс, конструкция которого оптимизирована для применения в технологии термо-сублимационного переноса, можно наносить изображения с высоким качеством на широкий спектр материалов с полимерным покрытием: майки, керамическую плитку, металл и т.п. Перед включением пресса обязательно внимательно прочитайте инструкцию.

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения и эксплуатации данного оборудования должны соответствовать нормальным значениям климатических факторов окружающей среды:

Температура плюс 25 ± 10 °C

Относительная влажность воздуха 45-80%

Атмосферное давление 84,0- 106,71 кПа (630- 800 мм.рт.ст.)

Тип атмосферы - условно чистая, пыль кварцевая- не более 50 мкм.

Условия эксплуатации должны соответствовать Правилам Технической

Эксплуатации Электроустановок Потребителей до 1000В.

Внимание, оборудование включать электрическую сеть только после двухчасовой выдержки в нормальных условиях.

Меры безопасности

- Пресс должен быть установлен на прочный устойчивый стол.
- Используется высокое напряжение, поэтому заземление обязательно.
- Перед первым включением проверьте отсутствие внешних механических повреждений и нарушений изоляции электрических соединений.
- Никогда не включайте прибор в сеть при обнаружении дефектов электрических соединений.
- Будьте внимательны. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагревательным элементам.
- Когда выключаете пресс из розетки, не тяните за кабель - возьмите вилку и аккуратно выньте её из розетки.
- При работе с прибором руки должны быть сухими, рекомендуется работать в тонких х/б перчатках.
- Следите за тем, чтобы кабель не находился в соприкосновении с острыми предметами и с нагретыми поверхностями, так как это может привести к нарушению его целостности.

- Используйте только исправные, рассчитанные на ток не менее 10 А сетевые удлинители и тройники.
- Периодически проверяйте кабель на предмет механических повреждений.

Принцип технологии термопереноса

Для переноса изображения на керамическую поверхность или другой материал с полимерным покрытием, зеркальное изображение предварительно распечатывается на специальной бумаге сублимационными чернилами на струйном принтере. Затем бумага с изображением фиксируется (обычно с помощью термоскотча) на объекте, после чего нагретая поверхность пресса прижимает бумагу к объекту переноса и краситель переходит с бумаги на поверхность объекта.

Характеристики:

1. Пресс имеет цифровой контроллер позволяющий устанавливать параметры более точно. рабочие
2. Регулятор давления расположен спереди, что очень удобно.
3. Автоматическое звуковое оповещение об окончании рабочего цикла.
4. Нагревательная плита тонкая и прочная имеет антипригарное покрытие.

Параметры

!Рабочее напряжение: 220В, 50 Гц !

Номинальная мощность: 14

ООВ!диапазон температуры: 0-

399 °C 1

!Пр11:течение: не устанавливать температуру выше

220 °C! диапазон таймера: 0-999 с

Вазмер нагревательного элемента

380x380мм! [абариты: 40x62x47см]

!Вес: 30кг

ВНИМАНИЕ

При нагретом термопрессе не дотрагивайтесь руками до верхней плиты. Не ставьте на нее посторонние предметы.

Не царапайте поверхность плиты.

Контроллер сложное техническое устройство, пожалуйста, обращайтесь с ним

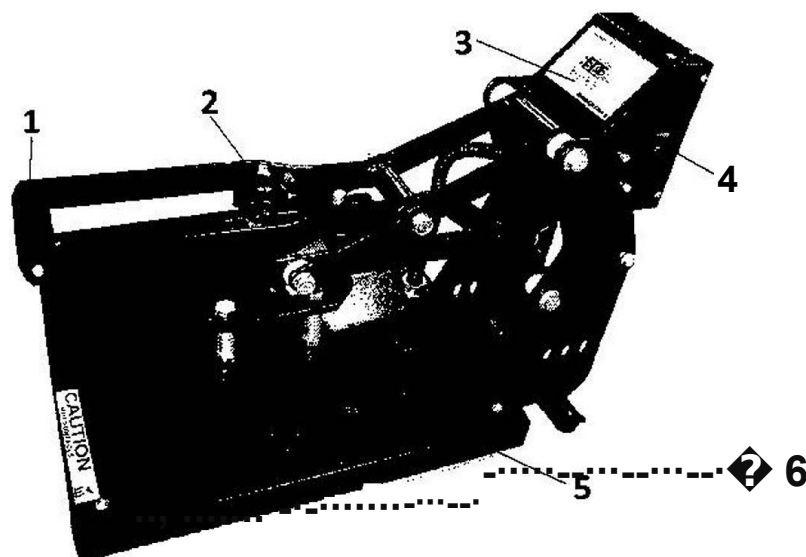
аккуратно, в противном случае контроллер может быть поврежден.

Не проводите чистку поверхности термостойкой резиновой подкладки жидкостями, растворяющими резину.

Жидкостями, растворяющими резину.

Не используйте термопресс для переноса изображений на материалы с низкой температурой плавления.

!Состав!



1. Рукоять рычага прессы
2. Регулятор давления
3. Контроллер
4. Выключатель
5. Нагревательная плита
6. Рабочий стол

Подготовка к работе.

1. Вставить вилку в розетку 220 В.
2. Включить кнопку питания. При этом на панели управления высветится текущая температура красным цветом. Загорится индикатор «°C» (температура в градусах Цельсия) и индикатор «Heating-Up» (если установленная рабочая температура выше температуры окружающей среды).
3. Установите температуру и время:
 - для обычных материалов температура порядка 180-200 °C, время 15-60 секунд,
 - для керамики 200 °C, время 300-500 секунд,
 - ткани около 150-180 °C, время 20-40 секунд.

Работа

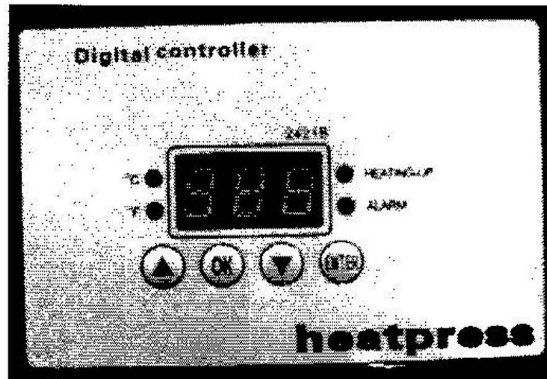
1. Поднимите нагревательную плиту, уложите материал на рабочую поверхность и проверьте установленное давление. **Внимание:** если давление слишком велико, то плитка может трескаться, если давление недостаточно, то перенос изображения может быть неравномерным. Для качественного термопереноса нужно установить оптимальные величины времени, температуры и давления. Для их определения рекомендуется провести несколько пробных термопереносов изображений.

(Визуальным критерием правильного подбора температуры и времени процесса термопереноса является цвет термотрансферной бумаги после переноса изображения. Цвет бумаги должен стать светлокориичневым со стороны,

противоположной
изображению. необходимо
уменьшить, если увеличить).

Если цвет бумаги темнее, то время
цвет бумаги белый, время необходимо

2. Включите питание, на дисплее высветятся текущая температура нагрева
плиты, индикаторы («°C») и «Heating-Up», означающий процесс нагрева.



3. Установите рабочую температуру и время, для этого:

- Нажмите на контроллере кнопку «OK») первый раз, на дисплее высветится «P-1»),
через несколько секунд высветится значение температуры, установленное ранее.
Используя клавишу «.....>>» или «...» установите требуемую рабочую температуру (обычно
180-220°C),

- Нажмите кнопку «OK») еще раз, при этом: произойдет запоминание
установленной температуры, а контроллер перейдет в режим установки времени. На
дисплее высветится «P-2», которое через несколько секунд сменится значением
времени, установленным ранее, используя «•» или «...» установите требуемое
время (обычно 2-3 минуты, т.е. 120-180 секунд).

- Нажмите кнопку «OK») третий раз при этом произойдет запоминание
установленного времени, а на дисплее высветится текущая температура. По
достижению установленной рабочей температуры раздастся прерывистый звуковой
сигнал.

4. После разогрева плиты до установленной температуры, уложите материал на
рабочую поверхность, опустите ручку вниз, на дисплее начнется обратный отсчет
времени. После отсчета времени прозвучит прерывистый звуковой сигнал,
означающий окончание процесса термоматериала. Поднимите плиту,
извлеките готовую продукцию, пресс готов к новому циклу

работы. Примечание:

- Звуковой сигнал о достижении рабочей температуры звучит только при первом
включении, далее он звучит только после окончания цикла термоматериала.

- Кнопкой «Enter») можно включать и выключать режим отсчета времени вне
зависимости от положения верхней плиты. При первом нажатии кнопки включается
таймер, при повторном нажатии «Enter» таймер выключается и на дисплее
высвечивается текущее значение температуры.

Рекомендации по уходу за оборудованием

1. Оборудование не должно подвергаться воздействию влаги, особенно при
поверхности и при температуре окружающей среды.

2. При использовании оборудования рекомендуется периодически
процесса термоматериала. Поднимите плиту, извлеките готовую продукцию, пресс готов к новому циклу

В

И